



Video dimostrativo
Demonstration movie

MASTER-CHEF



MASTER-CHEF di JOHNSON è un prodotto unico, è il sistema completo per la preparazione dei cibi: semplice da usare, molto versatile grazie all'applicazione di tutte le sue attrezzature, è la planetaria ideale per trasformare ogni ricetta in un trionfo di armonia e sapore. Professionisti nella preparazione e semplici appassionati di cucina lo considerano uno strumento indispensabile sia per preparare menù elaborati che il pranzo di tutti i giorni.

MASTER-CHEF è progettato e studiato per offrire un sostegno duraturo, giorno dopo giorno.

La struttura in solida plastica dotata di comandi e testa sollevabile, unita ad un capiente recipiente in metallo, conferiscono robustezza al prodotto e il nuovo performante motore da 500 W, permette la regolazione elettronica delle velocità di lavorazione.



JOHNSON MASTER-CHEF is a unique product, it is the complete system for food preparation: simple to use, very versatile thanks to the application of all its equipment, it is the ideal planetary mixer to transform every recipe into a triumph of harmony and flavor.

Professionals in the preparation and simple cooking enthusiasts consider it an indispensable tool for preparing elaborate menus that lunch everyday.

MASTER-CHEF is a project designed to provide lasting support, day after day. The solid plastic structure with commands and lifting head, together with a large metal container, lend strength to the product and the new performance engine 500 W, allows the electronic regulation of the speed of processing.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
370 x 255 x 355	4.4	370 x 255 x 355	1	4.4	45	560	1120	1394



SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

MASTER-CHEF

FAMILY	KITCHEN
CODE	MASTC
COD. EAN	8008523010560

CARATTERISTICHE

Potenza 500 W
Ciotola in acciaio inox da 4 litri
Sistema di sicurezza
Spegnimento automatico
3 velocità
Paraspruzzi con finestra aggiunta alimenti
Accessori per montare, impastare e amalgamare
Piedi a ventosa
Alimentazione 220 - 240V~ 50/60 Hz

Dimensioni prodotto:	370 x 220 x 325 mm
Dimensioni imballo:	370 x 255 x 355 mm
Peso imballo + prodotto:	4.4 Kg
Pezzi x master	1 pz
Dimensioni master:	370 x 255 x 355 mm
Peso master:	4.4 Kg
Pezzi x pallet:	45
Colli x strato:	9
Strati:	5
Altezza pallet:	192 cm
Peso pallet:	218 Kg
Container 20:	560 pz
Container 40:	1120 pz
Container 40 HQ :	1394 pz
Codice certificazione:	SC-237

FEATURES

Power 500 W
4 liter stainless steel bowl
Security system
Automatic shutdown
3 speeds
Mud flaps with window for adding food
Accessories for whipping, kneading and mixing
Sucker feet
Power supply 220 - 240V ~ 50/60 Hz

Product dimensions:	370 x 220 x 325 mm
Package dimensions:	370 x 255 x 355 mm
Packaging weight + product:	4.4 Kg
Master pieces:	1 pc
Master size:	370 x 255 x 355 mm
Master Weight:	4.4 Kg
Pieces for pallet:	45
Master for layer:	9
Layers:	5
Height pallet:	192 cm
Weight pallet:	218 Kg
Container 20:	560 pcs
Container 40:	1120 pcs
Container 40 HQ:	1394 pcs
Certification Code:	SC-237

