

Potenza:
450W
+
900W

Altezza
70cm

CARBON
FIBER

Fisso
Oscillante



Video dimostrativo
Demonstration movie

CARBONIO



CARBONIO è la stufa in fibra di carbonio di JOHNSON Elettrodomestici è ideale per scaldare piccoli ambienti in maniera rapida ed efficace grazie alla perfetta distribuzione del calore.

La funzione di oscillazione con angolo di 70° e la parabola riflettente permette di distribuire ancora più efficacemente il calore all'interno dell'ambiente.

CARBONIO è facile da trasportare grazie alla maniglia integrata, ha un sistema di spegnimento automatico che garantisce la massima sicurezza in caso di ribaltamento accidentale.

I nuovi elementi riscaldanti, in fibra di carbonio, da 450 W l'uno (Pmax 900W) sono studiati per avere un'alta resa in termini di calore irradiato e un basso consumo energetico.



CARBON is JOHNSON Elettrodomestici's carbon fiber stove is ideal for heating small rooms quickly and effectively thanks to the perfect distribution of heat.

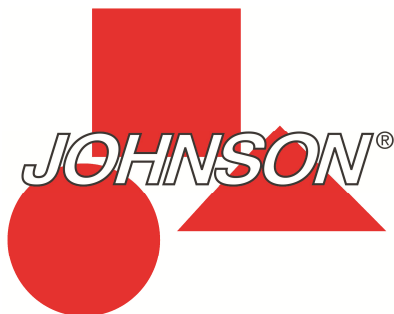
The oscillation function with an angle of 70 ° and the reflective parabola allows to distribute the heat even more effectively inside the room.

CARBON is easy to carry thanks to the integrated handle, it has an automatic shut-off system that guarantees maximum safety in case of accidental overturning.

The new heating elements, in carbon fiber, of 450 W each (Pmax 900W) are designed to have a high yield in terms of radiated heat and low energy consumption.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
290 x 165 x 710	2.5	290 x 165 x 710	1	2.5	54	750	1570	2000



SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

CARBONIO

FAMILY	HEATING
CODE	CARB
COD. EAN	8008523012182

CARATTERISTICHE

Potenza 450 - 900 W
Oscillazione automatica con angolo di 70°
Basso consumo, alta efficienza termica
Maniglia integrata
SICUREZZA: sistema di spegnimento automatico in caso di ribaltamento dell'apparecchio
Interruttore per selezione 2 livelli di potenza
Parabola riflettente e griglia in metallo cromata
Alimentazione 220-240V ~ 50/60 Hz

Dimensioni prodotto:	350 x 240 x 690 mm
Dimensioni imballo:	290 x 165 x 710 mm
Peso imballo + prodotto:	2.5 Kg
Pezzi x master	1 pz
Dimensioni master:	290 x 165 x 710 mm
Peso master:	2.5 Kg
Pezzi x pallet:	54
Colli x strato:	18
Strati:	3
Altezza pallet:	230 cm
Peso pallet:	155 Kg
Container 20:	750 pz
Container 40:	1570 pz
Container 40 HQ :	2000 pz
Codice certificazione:	FJ-CH-14

FEATURES

Power 450 - 900 W
Automatic oscillation with 70 ° angle
Low consumption, high thermal efficiency
Integrated handle
SAFETY: automatic shutdown system in the event of the appliance overturning
Switch for selecting 2 power levels
Reflector and chromed metal grille
Power supply 220-240V ~ 50/60 Hz

Product dimensions:	350 x 240 x 690 mm
Package dimensions:	290 x 165 x 710 mm
Packaging weight + product:	2.5 Kg
Master pieces:	1 pc
Master size:	290 x 165 x 710 mm
Master Weight:	2.5 Kg
Pieces for pallet:	54
Master for layer:	184
Layers:	3
Height pallet:	230 cm
Weight pallet:	155 Kg
Container 20:	750 pcs
Container 40:	1570 pcs
Container 40 HQ:	2000 pcs
Certification Code:	FJ-CH-14

