



Video dimostrativo
Demonstration movie

INFERNO



INFERNO la stufa al quarzo di JOHNSON Elettrodomestici compatta adatta per applicazioni domestiche e commerciali quando è necessario un caldo istantaneo, anche in ambienti con bassa temperatura o in locali a contatto diretto con l'esterno. Riscalda per irraggiamento: il calore è diffuso direttamente ai corpi solidi con lo stesso principio della radiazione solare. INFERNO è facile da trasportare e posizionare ovunque vogliate e grazie alla possibilità di scegliere la potenza, 800 W e 1600 W la rende adatta a ogni situazione.



INFERNO the quartz stove by JOHNSON Elettrodomestici compact suitable for domestic and commercial applications when instant heat is required, even in low-temperature environments or in rooms in direct contact with the outside.]

Heats by radiation: heat is diffused directly to solid bodies with the same principle as solar radiation.

INFERNO is easy to transport and place wherever you want and thanks to the possibility of choosing the power, 800 W and 1600 W, it makes it suitable for any situation.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
445 x 120 x 385	2.1	480 x 445 x 385	4	9	80	1172	2480	2880



SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

INFERNO

FAMILY	HEATING
CODE	INF
COD. EAN	8008523011437
COD. ITF	18008523011434

CARATTERISTICHE

Potenza 800 - 1600 W
2 livelli di potenza selezionabili
4 tubi al quarzo
Ventilazione indipendente
SICUREZZA: sistema di spegnimento automatico in caso di ribaltamento dell'apparecchio
Struttura in metallo verniciato con laterali in plastica termoresistente e maniglie integrate
Parabola riflettente cromata e griglia protettiva
Colore: Bianco
Alimentazione 220-240V ~ 50/60 Hz

Dimensioni prodotto:	375 x 210 x 425 mm
Dimensioni imballo:	445 x 120 x 385 mm
Peso imballo + prodotto:	2.1 Kg
Pezzi x master	4 pz
Dimensioni master:	480 x 445 x 385 mm
Peso master:	9 Kg
Pezzi x pallet:	80
Colli x strato:	5
Strati:	4
Altezza pallet:	207 cm
Peso pallet:	200 Kg
Container 20:	1172 pz
Container 40:	2480 pz
Container 40 HQ :	2880 pz
Codice certificazione:	LX-1702

FEATURES

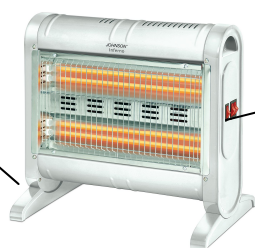
Power 800 - 1600 W
2 selectable power levels
4 quartz tubes
Independent ventilation
SAFETY: automatic shutdown system in the event of the appliance overturning
Painted metal structure with heat-resistant plastic sides and integrated handles
Chrome reflector and protective grille
White color
Power supply 220-240V ~ 50/60 Hz

Product dimensions:	375 x 210 x 425 mm
Package dimensions:	445 x 120 x 385 mm
Packaging weight + product:	2.1 Kg
Master pieces:	4 pc
Master size:	480 x 445 x 385 mm
Master Weight:	9 Kg
Pieces for pallet:	80
Master for layer:	5
Layers:	4
Height pallet:	207 cm
Weight pallet:	200 Kg
Container 20:	1172 pcs
Container 40:	2480 pcs
Container 40 HQ:	2880 pcs
Certification Code:	LX-1702

SPEGNIMENTO AUTOMATICO IN CASO DI RIBALTAMENTO



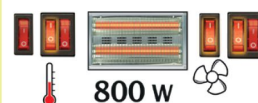
Automatic stop



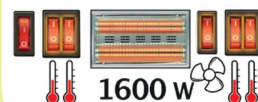
2 LIVELLI DI POTENZA SELEZIONABILI
4 TUBI AL QUARZO
VENTILAZIONE INDIPENDENTE



Ventilazione
Ventilation



800 w



1600 w