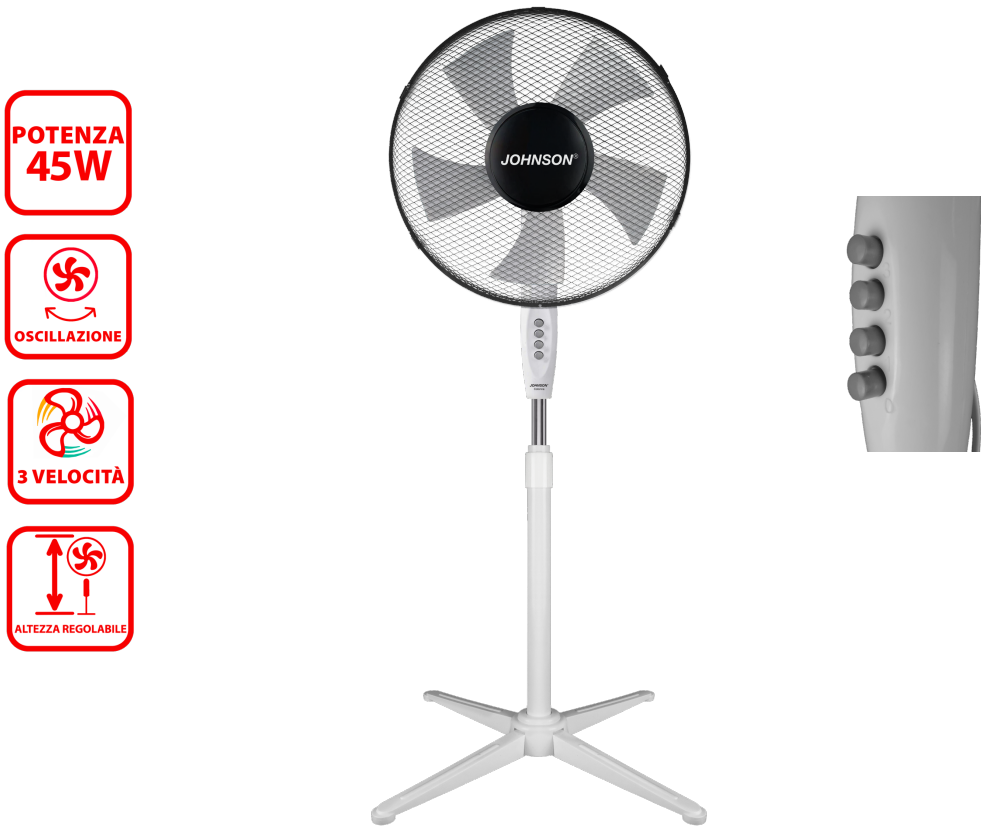




- POTENZA 45W
- OSCILLAZIONE
- 3 VELOCITÀ
- ALTEZZA REGOLABILE



COLONNA



COLONNA, di JOHNSON Elettrodomestici, permette di avere un flusso potente e costante di aria fresca. Diametro di 43 cm con altezza regolabile da 105 cm a 125 cm, oscillazione orizzontale e inclinazione variabile. Possiede 5 pale con tre velocità di ventilazione selezionabili, un potente motore da 45 W silenzioso e a basso consumo energetico, caratteristiche queste che consentono l'utilizzo di COLONNA in qualunque tipo di ambiente.



COLONNA, by JOHNSON Elettrodomestici, allows you to have a powerful and constant flow of fresh air. Diameter of 43 cm with adjustable height from 105 cm to 125 cm, horizontal oscillation and variable inclination. It has 5 blades with three selectable ventilation speeds, a powerful 45 W silent and low energy consumption motor, features that allow the use of COLONNA in any type of environment.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
500 x 110 x 470	3	500 x 110 x 470	1	3	65	1115	2230	2600



SCHEDA PRODOTTO
PRODUCT DETAILS

COLONNA

FAMILY

VENTILATION

CODE

COLO

COD. EAN

8008523013615

CARATTERISTICHE

Alimentazione 220-240 V ~ 50/60 Hz
Potenza 45 W
Altezza regolabile
Diametro 43cm
3 velocità
Inclinazione variabile
Oscillazione orizzontale
5 pale
Silenzioso
Basso consumo energetico
Colore: bianco



Portata massima	m³/min	24,79
Potenza assorbita	W	32,3
Valore di servizio	m³/min (W)	0,77
Standard di misurazione per il valore di servizio	IEC 60879:1986 (corr. 1992)	
Consumo energetico in standby	W	0,00
Livello di potenza sonora	dB (A)	58,6
Massima velocità dell'aria	Metri/sec	2,2
Consumo di elettricità annuo	kWh/a	10,3

Dimensioni prodotto: 105/130 x 46 x 43 mm
Dimensioni imballo: 500 x 110 x 470 mm
Peso imballo + prodotto: 3 Kg
Pezzi x master: 1 pz
Dimensioni master: 500 x 110 x 470 mm
Peso master: 3 Kg
Pezzi x pallet: 65
Colli x strato: 13
Strati: 5
Altezza pallet: 184 cm
Peso pallet: 200 Kg
Container 20: 1115 pz
Container 40: 2230 pz
Container 40 HQ : 2600 pz
Codice certificazione: FS-40B-1

FEATURES

Power supply 220-240 V ~ 50/60 Hz
Power 45 W
Adjustable height
Diameter 43cm
3 speeds
Variable inclination
Horizontal oscillation
5 blades
Silent
Low energy consumption
Color: white



Maximum capacity	m³/min	24,79
Power absorbed	W	32,3
Service value	m³/min (W)	0,77
Measurement standards for service value	IEC 60879:1986 (corr. 1992)	
Standby power consumption	W	0,00
Sound power level	dB (A)	58,6
Maximum air speed	Metri/sec	2,2
Annual electricity consumption	kWh/a	10,3

Product dimensions: 105/130 x 46 x 43 mm
Packaging dimensions: 500 x 110 x 470 mm
Packaging + product weight: 3 Kg
Pieces x master 1 pc
Master dimensions: 500 x 110 x 470 mm
Master weight: 3 Kg
Pieces x pallet: 65
Packages x layer: 13
Layers: 5
Pallet height: 184 cm
Pallet weight: 200 Kg
Container 20: 1115 pcs
Container 40: 2230 pcs
Container 40 HQ : 2600 pcs
Certification code: FS-40B-1

