



Video dimostrativo  
Demonstration movie

## COOL



COOL, di JOHNSON Elettrodomestici, rinfresca l'ambiente di casa, distribuendo aria fredda ed umidifica l'ambiente grazie ai due ice-pack di ghiaccio amovibili, che raffreddano l'aria.

Serbatoio fino a 7 litri. Le dimensioni ridotte e le ruote piroettanti bloccanti, consentono lo spostamento facile e veloce in ogni stanza della casa.

Con il sistema oscillante, verticalmente ed orizzontalmente, delle alette, è possibile rinfrescare ogni ambiente con una piacevole brezza, distribuendola in modo omogeneo.

COOL garantisce ottimi risultati con bassi consumi energetici.

Una soluzione innovativa ed ecologica per rinfrescare gli ambienti. Non inquina, rispettoso dell'ambiente, non utilizza gas refrigeranti, ne componenti chimici e il filtro è removibile e lavabile.

Per un corretto uso dell'apparecchio utilizzare solo acqua distillata o denaturalizzata e svuotare il serbatoio dopo l'utilizzo.



COOL, by JOHNSON Elettrodomestici, refreshes the home environment, distributing cold air and humidifying the environment thanks to the two removable ice packs, which cool the air.

Tank up to 7 liters. The small size and the swivel blocking wheels allow quick and easy movement in every room of the house.

With the oscillating system, vertically and horizontally, of the fins, it is possible to cool each room with a pleasant breeze, distributing it homogeneously.

COOL guarantees excellent results with low energy consumption.

An innovative and ecological solution to freshen rooms. It does not pollute, respects the environment, does not use refrigerant gases, chemical components and the filter is removable and washable.

For correct use of the device, use only distilled or denaturalized water and empty the tank after use.



GIFTBOX		MASTERCARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
330 x 330 x 760	7.2	330 x 330 x 760	1	7.2	15	330	660	835



# SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

## COOL

FAMILY	VENTILATION
CODE	COOL
COD. EAN	8008523012359

CARATTERISTICHE	FEATURES
-----------------	----------

Potenza 65 W  
Alimentazione 220 - 240V~ 50/60 Hz  
Raffrescatore d'aria  
Capacità serbatoio 7 L  
3 Velocità  
2 cubi gel  
Oscillazione selezionabile  
Classe climatica T



Portata massima	m <sup>3</sup> /min	3,50
Potenza assorbita	W	68,70
Valore di servizio	m <sup>3</sup> /min (W)	0,05
Standard di misurazione per il valore di servizio	IEC 60879:1986 (corr. 1992)	
Consumo energetico in standby	W	0,00
Livello di potenza sonora	dB (A)	63,59
Massima velocità dell'aria	Metri/sec	-
Consumo di elettricità annuo	kWh/a	22,0

Power 65 W  
Power supply 220 - 240V~ 50/60 Hz  
Air cooler  
Tank capacity 7 L  
3 Speeds  
2 gel cubes  
Selectable oscillation  
Climate class T



Maximum capacity	m <sup>3</sup> /min	3,50
Power absorbed	W	68,70
Service value	m <sup>3</sup> /min (W)	0,05
Measurement standards for service value	IEC 60879:1986 (corr. 1992)	
Standby power consumption	W	0,00
Sound power level	dB (A)	63,59
Maximum air speed	Metri/sec	-
Annual electricity consumption	kWh/a	22,0

Dimensioni prodotto: 300 x 300 x 730 mm  
Dimensioni imballo: 330 x 330 x 760 mm  
Peso imballo + prodotto: 7.2 Kg  
Pezzi x master: 1 pz  
Dimensioni master: 330 x 330 x 760 mm  
Peso master: 7.2 Kg  
Pezzi x pallet: 15  
Altezza pallet: 230 cm  
Peso pallet: 156 Kg  
Container 20: 330 pz  
Container 40: 660 pz  
Container 40 HQ : 835 pz  
Codice certificazione: FL-15A

Product dimensions: 300 x 300 x 730 mm  
Package dimensions: 330 x 330 x 760 mm  
Packaging weight + product: 7.2 Kg  
Master pieces: 1 pc  
Master size: 330 x 330 x 760 mm  
Master Weight: 7.2 Kg  
Pieces for pallet: 15  
Height pallet: 230 cm  
Weight pallet: 156 Kg  
Container 20: 330 pcs  
Container 40: 660 pcs  
Container 40 HQ: 835 pcs  
Certification Code: FL-15A



