



Video dimostrativo
Demonstration movie

HOVERCRAFT



HOVERCRAFT, non solo è elegante nel design, ma soprattutto solido e realizzato con materiali di qualità. È un ventilatore "high-speed" ad alta velocità, con un diametro di 50 cm. 5 pale e 3 velocità selezionabili di ventilazione. È silenzioso, dotato di piedini antiscivolo, inclinazione variabile e regolabile, potente motore di 100 W doti queste che fanno di HOVERCRAFT il ventilatore adatto ad essere utilizzato in qualunque ambiente, ideale anche per grandi spazi. Con la maniglia posteriore integrata risulta facile anche lo spostamento da un locale all'altro.



HOVERCRAFT is not only elegant in design, but above all solid and made with quality materials.

It is a high-speed "high-speed" fan with a diameter of 50 cm. 5 blades and 3 selectable ventilation speeds.

It is silent, equipped with non-slip feet, variable and adjustable inclination, powerful 100 W motor, qualities that make HOVERCRAFT the fan suitable for use in any environment, also ideal for large spaces.

With the integrated rear handle it is also easy to move from one room to another.



| GIFT BOX | | MASTER CARTON | | | PALLET | CONTAINER | | |
|-----------------|-----|-----------------|-----|-----|--------|-----------|-----|------|
| Size (mm) | Kg | Size (mm) | Pcs | Kg | Pcs | 20 | 40 | 40HQ |
| 600 x 160 x 600 | 4.2 | 600 x 160 x 600 | 1 | 4.2 | 27 | 480 | 970 | 1140 |



SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

HOVERCRAFT

| | |
|----------|---------------|
| FAMILY | VENTILATION |
| CODE | HOVE |
| COD. EAN | 8008523012540 |

CARATTERISTICHE

Potenza 100 W
Ventilatore
Altezza 60 cm
Ø 52 cm
3 velocità
Inclinazione regolabile manualmente
Colore: Rosso/Nero
Rumorosità MIN 56dB – MAX 67dB
Classe climatica T
Alimentazione 220 - 240V~ 50/60 Hz

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Dimensioni prodotto: | 585 x 240 x 600 mm |
| Dimensioni imballo: | 600 x 160 x 600 mm |
| Peso imballo + prodotto: | 4.2 Kg |
| Pezzi x master | 1 pz |
| Dimensioni master: | 600 x 160 x 600 mm |
| Peso master: | 4.2 Kg |
| Pezzi x pallet: | 27 pz |
| Colli x strato: | 9 |
| Strati: | 3 |
| Altezza pallet: | 192 cm |
| Peso pallet: | 133 Kg |
| Container 20: | 480 pz |
| Container 40: | 970 pz |
| Container 40 HQ : | 1140 pz |
| Codice certificazione: | PD01-Z20 |

FEATURES

Power 100 W
Fan
Height 60 cm
Ø 52 cm
3 speeds
Inclination manually adjustable
Color: Red / Black
Noise MIN 56dB – MAX 67dB
Climate class T
Power supply 220 - 240V ~ 50/60 Hz

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Product dimensions: | 585 x 240 x 600 mm |
| Package dimensions: | 600 x 160 x 600 mm |
| Packaging weight + product: | 4.2 Kg |
| Master pieces: | 1 pc |
| Master size: | 600 x 160 x 600 mm |
| Master Weight: | 4.2 Kg |
| Pieces for pallet: | 27 pcs |
| Master for layer: | 9 |
| Layers: | 3 |
| Height pallet: | 192 cm |
| Weight pallet: | 133 pz |
| Container 20: | 480 pcs |
| Container 40: | 970 pcs |
| Container 40 HQ: | 1140 pcs |
| Certification Code: | PD01-Z20 |

