

Potenza:
120 W

3
Velocità



Video dimostrativo
Demonstration movie

MAJESTIK



MAJESTIK di JOHNSON Elettrodomestici, non solo è elegante nel design, ma soprattutto solido e realizzato con materiali di qualità. E' un ventilatore "high-speed" ad alta velocità, con un diametro di 55 cm. 3 pale e 3 velocità selezionabili di ventilazione. E' dotato di piedini antiscivolo, inclinazione variabile e regolabile manualmente e potente motore di 120 W fanno di MAJESTIK il ventilatore adatto ad essere utilizzato in qualunque ambiente, ideale anche per grandi spazi. Con la maniglia posteriore integrata risulta facile anche lo spostamento da un locale all'altro.



MAJESTIK by JOHNSON Elettrodomestici is not only elegant in design, but above all solid and made with quality materials. It is a high-speed "high-speed" fan, with a diameter of 55 cm. 3 blades and 3 selectable ventilation speeds. It is equipped with non-slip feet, variable and manually adjustable inclination and a powerful 120 W motor making MAJESTIK the fan suitable for use in any environment, also ideal for large spaces. With the integrated rear handle, moving from one room to another is also easy.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
640 X 200 X 645		640 X 200 X 645	1					

MAJESTIK

FAMILY	VENTILATION
CODE	MAJ
COD. EAN	8008523013561

CARATTERISTICHE	FEATURES
-----------------	----------

VENTILATORE DA TAVOLO

Potenza: 120W
 3 velocità
 Reclinabile
 Ventola a 3 pale in acciaio
 Diametro: Ø55cm
 Super silenzioso
 Rumorosità MIN 52dB – MAX 64dB
 Classe climatica T
 Colore: acciaio
 Spina italia
 Alimentazione 220 - 240V~ 50/60 Hz

TABLE FAN

Power: 120W
 3 speeds
 Reclining
 3-blade steel fan
 Diameter: Ø55cm
 Super quiet
 Noise level MIN 52dB – MAX 64dB
 Climate class T
 Color: steel
 Italian plug
 Power supply 220 - 240V~ 50/60 Hz

Dimensioni prodotto: — x — x — mm
 Dimensioni imballo: 640 x 200 x 645 mm
 Peso prodotto: — Kg
 Peso imballo + prodotto: — Kg
 Pezzi per master: 1 pz
 Dimensioni master: 640 x 200 x 645 mm
 Peso master: — Kg
 Pezzi per pallet: — pz
 Colli per strato: —
 Strati: —
 Altezza pallet: — cm
 Peso pallet: — Kg
 Container 20: — pz
 Container 40: — pz
 Container 40HQ: — pz
 Codice certificazione: FF-500A

Product dimensions: — x — x — mm
 Package dimensions: 640 x 200 x 645 mm
 Product weight: — Kg
 Packaging weight + product: — Kg
 Master pieces: 1 pcs
 Master size: 640 x 200 x 645 mm
 Master Weight: — Kg
 Pieces for pallet: — pcs
 Master for layer: —
 Layers: —
 Height pallet: — cm
 Weight pallet: — Kg
 Container 20: — pcs
 Container 40: — pcs
 Container 40HQ: — pcs
 Certification Code: FF-500A

RECLINABLE



DIAMETRO 55CM

MANIGLIA



VENTOLA 3 PALE
IN ACCIAIO INOX



TASTIERA COMANDI

