

Potenza:
120 W

3
Velocità



Video dimostrativo
Demonstration movie

STORM



STORM di JOHNSON, non solo è elegante nel design, ma soprattutto solido e realizzato con materiali di qualità. E' un ventilatore "high-speed" ad alta velocità, con un diametro di 50 cm. 3 pale e 3 velocità selezionabili di ventilazione. E' dotato di piedini antiscivolo, inclinazione variabile e regolabile manualmente e potente motore di 120 W fanno di STORM il ventilatore adatto ad essere utilizzato in qualunque ambiente, ideale anche per grandi spazi. Con la maniglia posteriore integrata risulta facile anche lo spostamento da un locale all'altro.



STORM by JOHNSON, is not only elegant in design, but above all solid and made with quality materials.

It is a high-speed "high-speed" fan, with a diameter of 50 cm. 3 blades and 3 selectable fan speeds. It is equipped with non-slip feet, variable and manually adjustable inclination and a powerful 120 W motor make STORM the fan suitable for use in any environment, also ideal for large spaces. With the integrated rear handle it is also easy to move from one room to another.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
610 x 200 x 590	6.2	610 x 200 x 590	1	6.2	24	380	770	804



SCHEMA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

STORM

FAMILY	VENTILATION
CODE	STO
COD. EAN	8008523012878

CARATTERISTICHE

Potenza 120 W
Ventilatore da tavolo
Altezza 60 cm
Ø 50 cm
3 velocità
3 pale
Inclinazione regolabile manualmente
Portata d'aria 185 m³/h
Rumorosità MIN 56dB – MAX 68dB
Colore: Grigio
Classe climatica T
Alimentazione 220 - 240V~ 50 Hz

Dimensioni prodotto:	600 x 200 x 600 mm
Dimensioni imballo:	610 x 200 x 590 mm
Peso imballo + prodotto:	6.2 Kg
Pezzi x master	1 pz
Dimensioni master:	610 x 200 x 590 mm
Peso master:	6.2 Kg
Pezzi x pallet:	1 pz
Colli x strato:	8
Strati:	3
Altezza pallet:	190 cm
Peso pallet:	170 Kg
Container 20:	380 pz
Container 40:	770 pz
Container 40 HQ :	804 pz
Codice certificazione:	FE-50

FEATURES

Power 120 W
Table fan
Height 60 cm
Ø 50 cm
3 speeds
3 blades
Manually adjustable inclination
Air flow 185 m³ / h
Noise MIN 56dB – MAX 68dB
Color: Grey
Climate class T
Power supply 220 - 240V ~ 50 Hz

Product dimensions:	600 x 200 x 600 mm
Package dimensions:	610 x 200 x 590 mm
Packaging weight + product:	6.2 Kg
Master pieces:	1 pc
Master size:	610 x 200 x 590 mm
Master Weight:	6.2 Kg
Pieces for pallet:	1 pcs
Master for layer:	8
Layers:	3
Height pallet:	190 cm
Weight pallet:	170 pz
Container 20:	380 pcs
Container 40:	720pcs
Container 40 HQ:	804 pcs
Certification Code:	FE-50

INCLINAZIONE REGOLABILE MANUALMENTE



3 VELOCITA'

